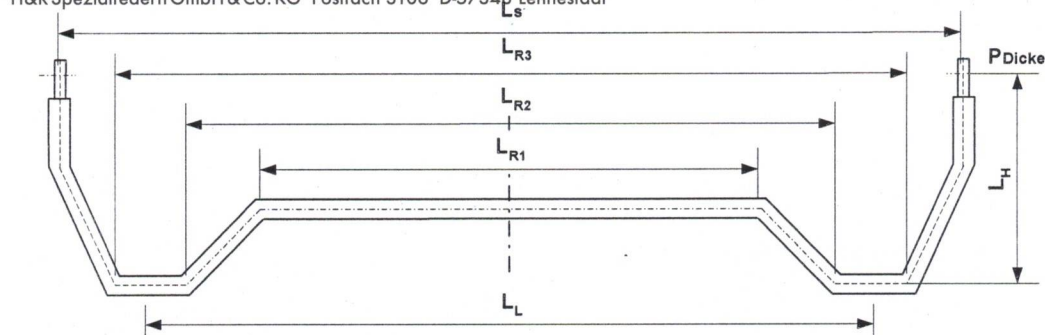
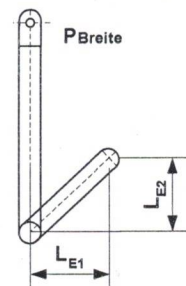


H&R Spezialfedern GmbH & Co. KG · Postfach 3106 · D-57348 Lennestadt



Symbolische Darstellung



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204

Kunde:	-	H&R Artikel- Nr.:	33351VA1
Auftrags- Nr.:	-	Zeichnungs- Nr.:	HR33351VA1
Auftragsdatum::	-	Achse:	Vorderachse
Ausführung:	Stabilisator Ø 22mm	Kennzeichnung:	33351-1 VA (F)
Fahrzeugtyp:	Opel Kadett B	Spezifikation:	-
Werkstoff:	51 CrV4		
Liefermenge:	1 Stück	geprüfte Menge:	1 Stück

Chemische Zusammensetzung

Charge	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% V	% Ni	% Cu	% Al
52601_971387	0,510	0,240	0,890	0,011	0,019	1,030	0,119	-	-	-

Prüfergebnisse / Mechanische Eigenschaften

Merkmal		Soll	Ist	Merkmal		ja	nein
d	[mm]	Ø 22,0	Ø 22,0	Enden Ausführung	gedreht	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
L _S	[mm]	945	945,5		gefast	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
L _{R1}	[mm]	300	299,5		gespindelt	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
L _{R2}	[mm]	500	501		geplättet	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
L _{R3}	[mm]	740	740		abgeschrottet	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
L _L	[mm]	-	-		geschnitten	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
L _H	[mm]	315	314,5		gebohrt / gelocht	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
L _{E1}	[mm]	25	25		Gewindeschneiden	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
L _{E2}	[mm]	3	3				
P _{Breite}	[mm]	36 +2	37,1	Stellringe		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
P _{Dicke}	[mm]	9	9,1	Rissprüfung (Magnetoflux-/ Farbeindring-Verfahren)		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Bohrung	[mm]	Ø 16 -0,5	Ø 15,8	Oberfläche durch Strahlen verfestigt		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stellring	[mm]	-	-	Oberflächenschutz	zinkphosphatiert	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
R _m	[N/mm ²]	-	1.367 N/mm ²		polyesterbeschichtet	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Bemerkung:					Farbe / RAL: schwarz	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
				Zulässige Abweichung nach	Zeichnung	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
					Muster	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

H&R Spezialfedern GmbH & Co. KG

Datum: 08.05.2025

Unterschrift:

H & R Spezialfedern
GmbH & Co. KG
(Prüfer)

57368 Lennestadt - Elspers Str. 36
57348 Lennestadt - Postfach 3106

H&R Spezialfedern GmbH & Co. KG · Elspers Straße 36 · 57368 Lennestadt · Telefon (02721) 92600 · Fax (02721) 10708 · www.hr.com · info@hr.com · USt-ID-Nr. DE 126 183 611

Bankverbindung: Sparkasse Mitten im Sauerland · IBAN: DE44 4645 1012 0067 0026 83 · BIC-Code: WELADED1MES · D-U-N-S: 317362408

Rechtsform: GmbH & Co. KG · AG Siegen HRA 6938 · Komplementär: H&R Spezialfedern GmbH · AG Siegen HRB 6001

Geschäftsführer: Heinrich Remmen, Christian Heine, Helena Heine-Derdemez, Danny Chr. Remmen, Yannick C. Remmen · Steuernummer: FA Olpe 338/5865/0512

**ALMETHA***moving steel*

Almetha GmbH Postfach 4030 59164 Kamen

H & R Spezialfedern
GmbH & Co.KG
Postfach 3106

DE-57348 Lennestadt 11

**Auszug Werkszeugnis nach DIN EN 10204 / 3.1 (gem. vorliegendem Erzeugerattest)
certificate acc. to DIN EN 10204 / 3.1 (acc. to the present manufacturer certificate)**

Almetha-Auftragsnr. / Almetha-order no. 235582		Datum / date 10.03.2021							
Ihre Bestellnr. / your order no. 3201573/SH		Liefergewicht / weight 5401,000 kg							
51CrV4 +QT+SH+PL+SL, Längentoleranz -0/+200 mm, Tol. gem. DIN EN 10278 / h9, Rz max. 3, Geradheit =< 1 mm / lfd. mtr., Bruchdehnung A5 >= 10 %, geölte Ausführung bzw. Korrosionsschutz, frei von Reibmartensit an der Oberfläche, APZ gem. DIN EN 10204 / 3.1, Rm 1300-1450 N/qmm, erhöhtes Schleifaufmass		Abmessung / dimension 22,00 mm Rund / Länge ca. 6000 mm							
		Toleranz Ist / tolerance							
		Diagonalmaß Ist / diagonal measurement							
Charge-Nr. / heat-no. 52601_971387		Lieferzustand / delivery condition							
chemische Analyse / chemical analysis									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni		
0,510 %	0,240 %	0,890 %	0,011 %	0,019 %	1,030 %				
Al	V	B	W	Pb	Cu	Ti	N		
	0,119 %								
Mechanische Werte / mechanical properties					Randentkohlung decarburization (mm)	Einförmung spheroidization (%)			
Rm (N/mm²)	Rp 0,2 (N/mm²)	Z (%)	A5 (%)	HB					
1367,00	1278,00	46,000	13,000						
Härtbarkeit Jominy / Jominy hardenability (HRC)									
J1,5	J3	J5	J7	J9	J11	J13	J15	J20	J25
Sonstige Prüfungen, Bemerkungen / other tests, remarks									



Zertifikat DE09/500523

Almetha GmbH
Dieselstraße 3, 59174 Kamen
Postfach 4030, 59164 Kamen
Telefon 02307-94101-0, Fax 02307-94101-11 und -18
E-Mail post@almetha.de, Internet www.almetha.de
Geschäftsführer Rainer Heutelbeck, AG Hamm HRB 4879
Steuernr. 322/5701/0110, USt-IdNr. DE177116263
Bezüglich der Entgeltminderung verweisen wir auf unsere
AGB, siehe: www.almetha.de/download.htm

COMMERZBANK AG
IBAN: DE31 4508 0060 0981 2180 00
BIC: DRESDEFF450

VOLKSBANK HOHENLIMBURG EG
IBAN: DE89 4508 1524 4046 8732 00
BIC: GENODEM1HLH

NATIONAL-BANK AG
IBAN: DE06 3602 0030 0006 5409 77